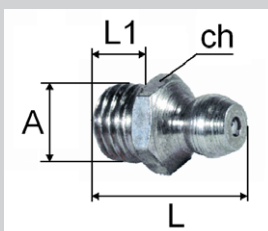


Ingrassatori

Ingrassatori in acciaio

AVP 11 SmPb37 - UNI EN 10204
Trattamento di zincatura bianca
(7 micron).
Adatti per ogni tipo di grasso.



DIMENSIONI

A= filetto conico
ch= chiave esagono
L= lunghezza totale
L1= lunghezza filetto

Ingrassatore PER CINGOLI TESTA TONDA



Art.	A	ch	L1	L
020/16x15	M 16x1,5 fiat	22	12	31
020/14G	G 1/4" BSP	22	12	31
020/38G	G 3/8" BSP	22	12	31



Ingrassatore a doppia testa esagonale Tecalemit. **A norma UNI 7662 B**



Art.	A	ch	L1	L
010/8x125	M 8x1,25	15	7	18
010/10x1	M10x1	15	7	18
010/10x15	M10x1,5.	15	7	18
010/18G	G 1/8" BSP	15	7	18
010/14G	G 1/4" BSP	15	7	18

Ingrassatore HYDRAULIK dritto a testa sferica. **A norma UNI 7663 A**



Art.	A	ch	L1	L
030/6x1	M 6x1	7	5	13,5

Ingrassatore HYDRAULIK dritto a testa sferica. **A norma UNI 7663 A**



Art.	A	ch	L1	L
040/6x1	M 6x1	7	6	30

Ingrassatore HYDRAULIK dritto a testa sferica. **A norma UNI 7663 A**



Art.	A	ch	L1	L
060/12X15	M 12x1,5	15	7	18
060/12X175	M 12x1,75	15	7	18
060/14G	G 1/4" BSP	15	7	18

Ingrassatore HYDRAULIK dritto a testa sferica. **A norma UNI 7663 A**



Art.	A	ch	L1	L
050/6x1	M 6x1	9	6	17
050/7x1	M 7x1	9	6	17
050/8x1	M 8x1	9	6	17
050/8x125	M 8x1,25	9	6	17
050/10x1	M 10x1	11	7	19
050/10x125	M 10x1,25	11	7	19
050/10x15	M 10x1,5	11	7	19
050/18G	G 1/8" BSP	11	7	19

Ingrassatore HYDRAULIK a testa sferica INCLINATO 45°.

A norma UNI 7663 A



Art.	A	ch	L1	L
070/6x1	M 6x1	11	6,5	25,5
070/7x1	M 7x1	11	6,5	25,5
070/8x1	M 8x1	11	6,5	25,5
070/8x125	M 8x1,25	11	6,5	25,5
070/10x1	M 10x1	11	6,5	25,5
070/10x125	M 10x1,25	11	6,5	25,5
070/10x15	M 10x1,5	11	6,5	25,5
070/18G	G 1/8" BSP	11	6,5	25,5
070/14G	G 1/4" BSP	11	6,5	25,5

Ingrassatore HYDRAULIK a testa sferica INCLINATO 90°.

A norma UNI 7663 A



Art.	A	ch	L1	L
080/6x1	M 6x1	11	6,5	20,5
080/7x1	M 7x1	11	6,5	20,5
080/8x1	M 8x1	11	6,5	20,5
080/8x125	M 8x1,25	11	6,5	20,5
080/10x1	M 10x1	11	6,5	20,5
080/10x125	M 10x1,25	11	6,5	20,5
080/10x15	M 10x1,5	11	6,5	20,5
080/18G	G 1/8" BSP	11	6,5	20,5
080/14G	G 1/4" BSP	11	6,5	20,5